

# 浙江中欣氟材股份有限公司年产 50 吨奈诺沙星环合酸建设项目、年产 458 吨含氟喹诺酮绿色关键中间体建设项目及技术研发中心建设项目（年产 50 吨奈诺沙星环合酸建设项目，先行）其他需要说明的事项

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，2021 年 8 月 27 日，浙江中欣氟材股份有限公司在公司会议室组织召开了浙江中欣氟材股份有限公司年产 50 吨奈诺沙星环合酸建设项目、年产 458 吨含氟喹诺酮绿色关键中间体建设项目及技术研发中心建设项目（年产 50 吨奈诺沙星环合酸建设项目，先行）污染防治设施竣工环境保护验收会。现将项目工程环境保护设施设计、施工和验收过程简况、环境影响报告书及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护对策措施的实施情况等其它需要说明事项说明如下：

## 1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

### 1.1 设计简况

公司将建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，委托浙江东天虹环保工程有限公司编制了《浙江中欣氟材股份有限公司（西区）废水、废气处理工程设计方案》，并通过专家论证。

### 1.2 施工简况

公司将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施投资经费做到专款专用。项目建设过程中实施了环境影响报告书及其审批部门审批决定中提出的各项环境保护对策措施。

### 1.3 验收过程简况

公司委托浙江谛诺环保科技有限公司作为项目验收咨询单位，从2020年12月启动项目验收流程。浙江谛诺环保科技有限公司对照项目环境影响报告书及审批文件要求，对项目主体工程及环保设施的建设情况进行了现场核查。

2021年3月3-4日委托绍兴市中测检测技术股份有限公司对项目进行了竣工验收监测。



2021年8月27日，公司组织召开了“年产50吨奈诺沙星环合酸建设项目、年产458吨含氟喹诺酮绿色关键中间体建设项目及技术研发中心建设项目（年产50吨奈诺沙星环合酸建设项目，先行）”竣工环境保护验收现场会，专家组由浙江中欣氟材股份有限公司（建设单位）、浙江谛诺环保科技有限公司（验收咨询单位）、绍兴市中测检测技术股份有限公司（验收监测单位）、杭州一达环保技术咨询服务股份有限公司（环评单位）、浙江东天虹环保工程有限公司（废水废气治理设计单位）等单位代表以及三位专业技术专家组成，形成验收意见。验收意见的结论：项目基本符合环保设施竣工验收条件，同意通过项目污染防治设施竣工环境保护验收。

## 2、其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告书及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

### 2.1 制度措施落实情况

#### （1）环保组织机构及规章制度

公司设有专职的环保管理人员，负责全公司环保的日常监督及管理工作。制订了《浙江中欣氟材股份有限公司环保管理制度》，包括《废水管理制度》、《废气管理制度》、《危险废物管理责任制》等规章制度及各岗位操作规程，并定期对全公司职工进行环保教育及培训。

#### （2）环境风险防范措施

编制了《浙江中欣氟材股份有限公司突发环境事件应急预案》，对各项事故情况下处理措施进行了规定，并明确了事故情况下联系人与联系方式。对照浙江省突发环境事件应急预案编制导则的要求，该事故应急预案基本满足要求。环境应急预案已报属地生态环境部门备案，备案号：3306822021031。

西厂区设置容积约 1400m<sup>3</sup> 事故应急池，符合环评（环评要求不小于 1148m<sup>3</sup>）要求。事故状态下事故废水通过雨水管网进入应急池暂存，待事故排除后再将事故废水分批泵送至厂区污水站。

西厂区设有 1 个雨水排放口，配套设有初期雨水收集池和排放池，并设有雨水智能化监控系统。

初期雨水池和应急池采用电磁阀相连接，当发生事故池，可关闭雨水排放口

阀门，打开应急池阀门，便于事故废水的收集控制；日常两个阀门均关闭，收集到的初期雨水用泵打至污水站，后期洁净雨水排至周围水体。

厂区储罐区设有围堰，围堰内设置防腐防渗措施，围堰外设废液收集池，收集池废水可打入污水处理站，确保泄漏物料不排入环境。

### (3) 环境监测计划

公司按照环境影响报告书及排污单位自行监测指南要求制定了环境监测计划，运行初期的检测工作已经完成，各项监测结果均达到了相应标准要求，后续检测计划按周期正常进行。

## 2.2 配套措施落实情况

### (1) 整改措施落实情况

根据环评报告，本项目实施后主要对西厂区废气处理装置进行整合，对现有西厂区废气处理设施进行整合，将大部分不含卤有机废气收集后采用 RTO 处理，西厂区综合排气筒今后主要负责处理酰氯化、酸化等酸性废气。同时建设单位响应区政府“煤改气”号召，将对东、西厂区燃煤锅炉调整为天然气锅炉。

另外，公司完善自动化控制系统，优化厂区总平面布局和物料周转方式，缩短物料输送距离，减少废气无组织排放。

环评期间整改措施落实情况详见表 2.1:

表 2.1 中欣氟材西厂区整改措施落实情况表

类别	整改对策措施	落实情况
废气	对该废气装置进行整体改造，按照设计要求将大部分有机废气纳入技改后的 RTO 焚烧装置处置；同时对厂区现有综合排气筒进行改造，技改后该套装置主要针对酰氯化、酸解等酸性尾气，因此采用碱液吸收+氧化吸收+碱液吸收三级处理后排放，取消作用欠佳的活性炭吸附装置。	委托浙江东天虹环保工程有限公司编制了《浙江中欣氟材股份有限公司（西区）废水、废气处理工程设计方案》，对西厂区废气处理工艺进行优化，调整。调整后的废气处理工艺为：①酰化尾气 SO <sub>2</sub> 、HCl：三级降膜吸收回收盐酸，而后与其他硫酸雾等酸性废气一道经两级碱洗预处理后接入技改后西厂区综合废气喷淋装置；②碱性废气二甲胺、三正丙胺、环丙胺等：一级酸吸收+两级碱吸收预处理后接入 RTO 焚烧；③其他有机废气正丁烷、正己烷、四氢呋喃一级酸吸收+两级碱吸收预处理后接入 RTO 焚烧；废气综合处理：④技改后西厂区综合尾气处理装置：深冷+活性炭吸附+氧化吸收+碱液吸收+15m 高空排放，风量 10000Nm <sup>3</sup> /h；⑤新建 RTO 焚烧系统：RTO 前碱洗塔+RTO 焚烧+冷却塔+碱液吸

类别	整改对策措施	落实情况
	淘汰现有东、西厂区燃煤导热油炉，改用天然气导热油炉。	东、西厂区导热油炉改用天然气作为燃料。
废水	对现有污泥压滤机房进行密闭化改造，并要求新建的污泥房进行密闭化，设抽风系统，将收集到的废气接入到废气处理系统	对现有污泥压滤机房进行密闭化改造，并要求新建的污泥房进行密闭化，设抽风系统，将收集到的废气接入到废气处理系统
	对该高浓度废水槽进行标注，明确所存溶液的种类和数量	对该高浓度废水槽进行标注，明确所存溶液的种类和数量。
	加强废水处理系统管理，按实际要求控制药剂投加量，保证各废水处理单元效率。	加强废水处理系统管理，按实际要求控制药剂投加量，保证各废水处理单元效率。
固废	要求固废暂存库进行扩容改造，注重新鲜固废暂存场所的废气收集和处理，避免挥发性废气累积。	在厂区合成4#车间东侧新建一座17×16=272m <sup>2</sup> 危废暂存场所，设置防腐防渗措施、废气收集管路、及渗滤液收集沟。

### (2) 标准化建设执行情况

建设阶段按照标准化要求建设，生产设备按照工艺自上而下布置，减少物料中转过程，设备选用密闭化程度高的设备，不同反应单元物料中转采用管道化。具体情况详见-标准化建设执行情况报告。

### (3) 防护距离

根据环评报告计算结果，本项目无需设置大气环境防护距离。根据环评结论，建议本项目三车间、储罐区100米卫生防护距离范围内不能新增学校、医院、住宅区等环境敏感点。

实际项目所在地位于杭州湾上虞经济技术开发区内，周边居民距离厂区较远，最近的居民区相距企业边界约1.35km。本项目三车间、储罐区100米卫生防护距离范围内无学校、医院、住宅区等环境敏感点。

### (4) 标准排放口

本项目设1个废水排放口、1个雨水排放口和3个废气排气筒。在各排放口设置排放口标识牌，废气采样口设置采样平台及现场电源。

### (5) 在线监测装置

企业在废水排放口安装废水在线监控设施，并与生态环境部门联网，监测因子包括：流量、pH、CODcr和氨氮。

## 3、后期改进计划

(1)加强清污分流、雨污分流、分质分流工作，加强废水处理设施的运行和维护工作，做好污水管网的维护；进一步优化污水站脱氟工艺，确保废水长期稳

定达标。

(2)进一步加强废气有组织收集和规范化处理以及运行管理，提高废气收集和处理效率，确保废气收集和处理效率达到国家规定排放标准要求。

(3)进一步加强危险废物暂存场所标准化设置和处理处置工作，严格执行危险废物转移联单制度。做好工业固体废物和生活垃圾的及时处置工作，防止二次污染。

(4) 关注联产产品生产和运输过程中的安全和环境风险。

(5)进一步完善各项环保管理制度、环保责任制度和突发环境事件应急管理，做好环保设施的运行与维护，规范“三废”治理台账，做好企业自行检测工作。

浙江中欣氟材股份有限公司

二〇二一年八月二十八日

